

**2K-PUR Grundbeschichtung  
hellgrau, M4-708**

■ **ANWENDUNGSGEBIETE** Korrosionsschutz-Grundbeschichtung für nachfolgende Zweikomponenten-Systeme auf Polyurethan-Basis, für Maschinen, Getriebemotoren, für Anlagen und Geräte in aggressiver Atmosphäre, in kerntechnischen Anlagen u.ä.

■ **PRODUKT-EIGENSCHAFTEN** WIEREGEN-ACU-Metallgrundierungen enthalten als Bindemittel ein Polyacrylat mit einem speziellen Polyisocyanat als Härtenskomponente.

**Beständigkeiten** Aufgrund der Zusammensetzung sind sie hervorragend als Grundanstrich für nachfolgende Zweikomponenten-Systeme geeignet. Zusammen mit entsprechenden Zweikomponenten-Deckbeschichtungen können Beschichtungen mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen Chemikalien, aggressive Atmosphäre, Licht- und Wetterbeständigkeit hergestellt werden.

Temperaturbeständigkeit (trocken): 120 °C Dauer, 150 °C kurzfristig

■ **PRODUKTDATEN** WIEREGEN-ACU-Metallgrund Härter

**Produkt-Nummer und Farbton** M4-708 hellgrau DX-10

**Mischungsverhältnis** 14 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil

**Lagerfähigkeit** In Originalgebinden bei Normaltemperatur mindestens 18 Monate.

**Geeignete Verdünnung** V-562

**Theoretische Kennwerte** WIEREGEN-ACU-Metallgrund hellgrau, M4-708

Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt		Festkörpervolumen	
		(Masse-%)	pro 10 µm DFT* (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(mL/kg)
1,35	69	31	8,0	52	390
DFT (µm)	rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )		Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)	
50	95	0,128		7,8	

- Anmerkungen
- Alle Angaben gelten bei Zweikomponentenstoffen für die Mischung
  - DFT: Trockenschichtdicke (dry film thickness)
  - Die aufgeführten Kennwerte sind ca.-Werte und gelten für die angegebene Qualität (Farbton). Die Werte können bei anderen Farbtönen geringfügig hiervon abweichen.
  - \* Basis zur Berechnung: Verbrauch in g/m<sup>2</sup> bei DFT 10 µm

**Geeignete Beschichtungssysteme** Die Auswahl der Grund- und Deckbeschichtungen sowie deren Anzahl und Schichtdicke richtet sich nach der zu erwartenden Belastung, evtl. bestehenden Vorschriften und den Arbeitsverfahren.

Es ist zu empfehlen, Beschichtungssysteme, angepasst auf den Anwendungsfall, in Fertigungsanweisungen bzw. Spezifikationen festzulegen.

■ **HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG**

**Oberflächenvorbereitung** Strahlen im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Luft- und Untergrundtemperaturen** optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C

**Rel. Luftfeuchte** max. 80 % relative Luftfeuchte  
Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der Luft liegen (s. Korrosionsschutz-Basisnorm DIN EN ISO 12944-7).

**Verarbeitungshinweise**

**Mischen** Mit der entsprechend abgepackten Härtermenge am besten mit einem maschinellen Rührwerk gründlich mischen. Nach einer Wartezeit von 15 Minuten und nochmaligem Durchrühren ist das Gemisch gebrauchsfertig.

**Verarbeitungsmethoden**

Verfahren / Parameter	empfohlene Sollschichtdicke je Arbeitsgang	Zugabe von Verdünnung V-562
Airmix-Spritzen Düse: 0,33 bis 0,38 mm Materialdruck: 70 bis 90 bar Zerstäuberdruck: 1,5 bis 2,5 bar	50 µm	5 bis 10 %
Druckluft-Spritzen Düse: 1,2 bis 1,5 mm Zerstäuberdruck: 3 bis 4 bar	50 µm	10 bis 15 %
Rollen / Streichen (je nach Temperatur)	50 µm	bis 2 %

Beim Rollen/Streichen können zum Erreichen einer einheitlichen Schichtdicke und Optik ggf. mehrere Arbeitsgänge erforderlich sein. Dies hängt u. a. ab vom Farbton, den Verarbeitungsverfahren und -geräten, den Umgebungsbedingungen und der Geometrie der zu beschichtenden Teile.

- Anmerkungen
- Diese Angaben beziehen sich auf Temperaturen von ca. 20 °C.
  - Die aufgeführten Parameter sind als Empfehlung bzw. Anhaltspunkt zu verstehen. In der Praxis kann es erforderlich sein, hiervon abzuweichen.

**Gerätereinigung** Mit Verdünnung V-562

**Verarbeitungszeit** 4 bis 6 Stunden (temperaturabhängig)

**Aushärtungszeit** Bei einer Temperatur von 20 °C und 50 µm Trockenschichtdicke

staubtrocken: nach ca. 30 Minuten

klebfrei: nach 2 bis 3 Stunden

überlackierbar mit WIEREGEN-ACU, M26- nach 20 bis 30 Minuten

■ **SCHUTZMASSNAHMEN** Alle sicherheitsrelevanten Daten können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt entnommen werden. Es gilt das jeweils aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches unter [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de) abgerufen werden kann.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.